

Nuestros clientes dan testimonio sobre como resolvieron sus problemas más críticos de contención de líquidos.

“Recientemente aplicamos 3000 galones de CIM en el interior de un tanque de concreto, para almacenar agua y me sorprendió la facilidad de su aplicación. Pudimos aplicar el producto tan rápido, que el cliente prácticamente no perdió tiempo para tener en servicio el tanque de nuevo.”

David Gambrell, Senior Project Manager, Universal Painting Co.

“Tuvimos fugas severas en dos tanques. Uno es un tanque elevado, de acero y el otro uno de concreto, parcialmente soterrado. Aplicamos CIM 1061 en ambos casos y las fugas se corrigieron totalmente. Hoy ni siquiera se nota un poco de humedad.”

George Miller, P.E., Chief Design Engineer, Spokane Water District

“Por más de 15 años hemos instalado CIM 1000 como forro de protección contra la corrosión en las tolvas de colección de agua tratada en torres de enfriamiento. En todo ese tiempo no hemos tenido que atender reclamo alguno.”

Robert Stortz, General Manager, Cooling Components, Inc.

“Hemos utilizado CIM 2000 en aplicaciones en espacios confinados, con muy buenos resultados. Su formulación con 100% sólidos nos permite enfocarnos en la aplicación, sin tenernos que preocupar por los solventes en el aire y además, no se requiere de un equipo de aspersión multi-componente para su instalación.”

Bill Gaither, President, Industrial Corrosion Control, Inc.

“El ahorro logrado al no tener que reemplazar planchas de acero inoxidable en nuestros tanques de lixiviación primaria, durante los últimos tres años, ha compensado con creces el costo de forrarlos con CIM 1061. Y seguimos ahorrando.”

Alberto Ross Scheede, Director de Operaciones, Met-Mex Peñoles, S.A.

“En más de 10 años de usar CIM, Davco ha aplicado miles de galones del material en clarificadores, floculadores, tanques de contacto con cloro, y otras cosas. Nunca hemos tenido una falla del producto.”

Harry P. Davis, Jr., President, Davco Contracting, Inc.



C.I.M.
Industries
Inc.

MANTENIENDO LOS LÍQUIDOS
DONDE ESTOS PERTENECEN

www.cimindustries.com
information@cimind.com

Oficina Corporativa
23 Elm Street
Peterborough, New Hampshire
USA 03458

Tel + 1.603.924.9481
Fax + 1.603.924.9482



SISTEMAS DE ALTO
DESEMPEÑO PARA
REVESTIMIENTOS
Y FORROS



MANTENIENDOS
LOS LÍQUIDOS
DONDE ESTOS
PERTENECEN



C.I.M.
Industries
Inc.

CIM, Sistemas de Aplicación en Líquido para Revestimientos y Forros de Alto Desempeño

Una barrera contra el agua y químicos, sin uniones, totalmente impermeable y resistente a la abrasión



SISTEMAS DE AGUA POTABLE

CIM goza de una de las más altas calificaciones en la industria bajo la norma ANSI/NSF 61 y le ha proporcionado a sus usuarios, por más de 30 años, un sistema altamente eficiente. En innumerables aplicaciones en el interior y exterior de tanques y cisternas ha probado su capacidad de cubrir grietas, adherirse a una diversidad de sustratos, resistir el movimiento, aguantar el choque térmico y durar más que productos competidores. CIM tiene hasta un 100% de sólidos y en algunas ocasiones requiere de solo un día de curación para ser puesto en servicio en agua potable.

- Tanques/Reservorios de Agua Potable
- Contención Primaria y Secundaria de Químicos
- Cámaras de Contacto con Cloro
- Pozos de Clarificación
- Piletas de Floculación
- Filtros



SISTEMAS DE AGUA NEGRAS

CIM se adhiere a casi cualquier sustrato y forma un forro elastomérico totalmente adherido, muy flexible. CIM es apto para inmersión constante y es resistente contra el H₂S y la exposición a UV. Su facilidad de instalación y su larga vida de servicio lo hacen muy costo-eficiente.

- Piletas de Aereación
- Lagunas
- Estaciones de Bombeo
- Sistemas de Oxidación
- Digestores
- Clarificadores



CONTENCION DE QUIMICOS

CIM ofrece una larga vida y una excelente protección contra el desgaste abrasivo y el ataque químico. Las propiedades de CIM cumplen con, o exceden las normas ambientales y lo hacen el producto ideal para la contención de químicos, ya sea en condiciones primarias o secundarias, en las áreas de tanques de almacenamiento de estos elementos.

- Cuencas de Recolección
- Areas de Tanques
- Lagunas de Efluentes
- Sistemas de Proceso de Químicos



IMPERMEABILIZACION DE PISOS Y PAVIMENTOS

CIM es un sistema de impermeabilización de alto desempeño de fácil aplicación y que forma una membrana permanente, totalmente adherida, sin uniones y muy duradera en las condiciones de mayor demanda. Cumple con los requisitos de VOC's. Es estable a UV y resistente a químicos. La combinación de resistencia y flexibilidad de CIM le permite sellar grietas mejor que la competencia. CIM se adhiere permanentemente a estructuras con figuras irregulares, penetraciones y diferentes sustratos, incluyendo asfalto.

- Areas de Estacionamiento Vehicular
- Jardinerías
- Reparación de Juntas y Grietas
- Terminación de Las Membranas
- Reparación y Sellado de Pistas
- Membrana de Impermeabilización entre Losas



FUENTES Y PILETAS

CIM es especificado por los Arquitectos que necesitan el mejor sistema impermeabilizante para fuentes y piletas decorativas. CIM es totalmente impermeable y de larga duración en condiciones de inmersión continua. Se conforma a cualquier dimensión, figura y superficie, lo que permite una absoluta libertad de diseño, en cascadas, fuentes y piletas reflectivas. CIM es aprobada bajo la norma ANSI/NSF61 para agua potable y criaderos de peces.

- Fuentes Exteriores o Interiores
- Cascadas
- Piletas Reflectivas
- Estanques de Peces
- Jardinerías



TORRES DE ENFRIAMIENTO

CIM es resistente a las condiciones extremas de las torres de enfriamiento. Nuestros revestimientos forman un forro permanente y duradero que resiste la humedad constante, la corrosión y los cambios térmicos. CIM provee una barrera al agua y los químicos del tratamiento, amnteniéndolos donde corresponden. En las tolvas y cuencas de recepción y distribución CIM previene el inevitable proceso de corrosión y destrucción asociados con estos elementos. Aplicación en una sola capa, facilidad de instalación y curación en poco tiempo, reducen los períodos fuera de servicio.

- Cuencas de Distribución
- Tolvas de Recepción
- Tanques de Almacenaje de Agua Helada
- Cuartos Fríos

La diferencia CIM: Se aplica más rápido. Dura más tiempo. Se adhiere a casi cualquier superficie.



TECNOLOGIA CHEVRON COMPROBADA: A LA VANGUARDIA DE LA INDUSTRIA DE LA CONTENCION DE LIQUIDOS POR MAS DE 30 AÑOS.

La línea de productos de C.I.M. Industries fue desarrollada por Chevron, uno de los líderes en tecnología de productos derivados del petróleo. CIM fue formulada para combinar las propiedades impermeabilizantes del asfalto con las características elastoméricas de los uretanos. Diseñados para proveer una solución de largo plazo a los eternos problemas que se dan en la industria de servicios públicos y en plantas de proceso, nuestros versátiles materiales son utilizados, a nivel mundial, para darle la respuesta apropiada a dichas condiciones.

En puntos críticos, CIM sobresale en comparación con los materiales prefabricados, epoxidicos y cualquier otro revestimiento. Es apropiado para ser utilizado en virtualmente toda superficie, desde tanques de metal abulnados, de concreto o reservorios excavados en el terreno.

DE FACIL APLICACION. AHORRA EN COSTO DE MANO DE OBRA.

Cuando se trata de facilidad de aplicación, otros materiales no califican. Esto significa que los proyectos pueden ser terminados en poco tiempo

y con ello se reducen los costos de mano de obra. De fácil mezclado en el sitio de trabajo, CIM es aplicable con *squeegee*, brocha, rodillo, llana o equipo de aspersión. Su curación química ocurre en el término de dos horas, lo que implica que proyectos enteros pueden ser completados en el mismo día y puestos en servicio al día siguiente. CIM ofrece la ventaja de materiales de hasta 100% sólidos y los productos están disponibles en varios colores.

SIN COSTURAS Y FLEXIBLE EN SITUACIONES EXTREMAS.

A diferencia de los materiales en rollo, CIM forma una cubierta sin costuras o uniones. Esto significa menor mantenimiento y mejor desempeño. Al mismo tiempo CIM es un verdadero elastomérico que se mantiene flexible en temperaturas que van desde -50°C (-60F) a 105°C (220F). Con hasta 400% de elongación, CIM es capaz de cubrir y sellar grietas en este rango de temperatura. CIM es también estable a UV. Estas propiedades se traducen en una barrera/forro totalmente impermeable de durabilidad y servicio extraordinarios que han sido

Cuando los ingenieros de la Planta de Tratamiento de Efluentes de Ciudad Centenario, Neuquén, Argentina, tomaron en consideración las rigurosas condiciones climáticas de la región y el esfuerzo que esas iban a ejercer sobre la estructura de los tanques de concreto, en su recién construida planta, ellos especificaron el uso de CIM 1000.



El Departamento de Agua del Condado de Miami-Dade, escogió el CIM 1061 para revestir el interior y el CIM 1000 para el techo de una cisterna nueva de 20 millones de galones de agua potable. La razón: La certificación de CIM bajo la norma ANSI/NSF-61 y la habilidad del producto de cubrir grietas y resistir los movimientos estructurales.

utilizadas muy a menudo en el frío de Alaska o en el calor del desierto en Arabia Saudita. La resistencia de CIM a la abrasión y a los químicos también la hacen el candidato preferido para aplicaciones de alto desempeño.

CERTIFICADA BAJO ANSI/NSF-61 PARA AGUA POTABLE.

CIM es especificada como forro de tanques en plantas de agua potable en muchos sitios del mundo por buenas razones. CIM contiene hasta 100% de sólidos, necesita solamente un día para ser puesta en servicio y es aprobada bajo ANSI/NSF 61 para contacto con agua potable. El material tiene una de las mejores calificaciones en la industria para recubrimientos elastoméricos. La larga vida útil y adherencia de CIM al acero y al concreto la hace ser perfecta para forrar tanques. Cuando se instala correctamente, CIM es totalmente impermeable al agua. Con propiedades como éstas, no es ninguna sorpresa que CIM sea utilizada una y otra vez en este tipo de aplicaciones.



Fuentes y piletas requieren de revestimientos que se adhieran a y cubran una variedad de materiales, como acero inoxidable, cobre, PVC, CMU, concreto y otro tipo de penetraciones, que resista los rayos UV, se acomode a diferentes geometrías y permita ser instalada en poco tiempo.

ALTAMENTE RESISTENTE A QUIMICOS.

A diferencia de los uretanos y epóxicos convencionales, CIM es resistente a agentes acuosos corrosivos, ácidos y bases a lo largo de toda la escala de pH, incluyendo gases corrosivos tales como el H₂S. Un material altamente resistente a los químicos, ideal para uso tanto en inmersión constante como para la contención secundaria.

CUBRE GRIETAS Y FISURAS EN MATERIALES DIFERENTES.

Los selladores de grietas y juntas están sometidos a grandes esfuerzos debido a la fluctuación de temperatura y presión. En presencia de materiales diferentes, estos movimientos no son parejos, lo que causa aún más grietas y roturas. CIM es escogido por

los profesionales como el recubrimiento que se adhiere a una gran variedad de sustratos y va a cubrir grietas y fisuras. CIM se adhiere a casi todo material de construcción, incluyendo concreto, acero, asfalto, metales, vidrio y madera, así como puede aplicarse sobre tierra compactada.



C.I.M. Industries Inc.

MANTENIENDO LOS LÍQUIDOS DONDE ESTOS PERTENECEN

www.cimindustries.com
Tel + 1.603.924.9481
Fax + 1.603.924.9482

El uso de la tela de polyester, tejida, CIM Scrim, permite una combinación de resistencia al rompimiento y tenacidad, con una elongación de 50%, para aplicaciones en piletas y lagunas excavadas en el terreno.

